

OZNÁMENÍ VÝBĚROVÉHO ŘÍZENÍ

Zadávací podmínky výběrového řízení v otevřené výzvě

Zadáváno postupem podle Příručky pro zadávání zakázek na projekty rozvoje venkova v rámci Strategického plánu SZP na období 2023–2027 (verze 2, duben 2025), bod 1.2.8 a kap. 3

a) Identifikační údaje zadavatele

Obchodní firma	NECESSE Invest s.r.o.
Sídlo	Sladkovského 444, 413 01 Roudnice nad Labem
IČO	17190894
DIČ	CZ17190894
Statutární orgán	Ing. Natan Peca, MBA, jednatel
Kontaktní osoba	Ing. Natan Peca, MBA
E-mail pro komunikaci a podání nabídek	natan@pilabukovina.cz
Telefon	+420 734 346 280

b) Název zakázky

Dodávka CNC obráběcího stroje (CNC frézky) pro zpracování dřeva a dřevních materiálů

c) Druh zakázky

Zakázka na dodávky.

Režim zakázky

Jedná se o zakázku malého rozsahu (předpokládaná hodnota nepřesahuje 3 000 000 Kč bez DPH). Zadavatel provedl cenový marketing, na základě kterého však nezískal nabídky od minimálně 3 dodavatelů. V souladu s bodem 1.2.8 Příručky proto zadavatel realizuje výběrové řízení formou otevřené výzvy.

d) Lhůta a místo pro podání nabídek

Datum uveřejnění oznámení	22. 9. 2026
Lhůta pro podání nabídek	12 kalendářních dnů ode dne následujícího po uveřejnění
Konec lhůty pro podání nabídek	4. 10. 2026 do 15:00 hod.
Místo/způsob podání nabídek	Elektronicky na e-mail: natan@pilabukovina.cz

Nabídka musí být doručena nejpozději do konce stanovené lhůty. K nabídkám doručeným po uplynutí lhůty se nepřihlíží.

e) Předmět zakázky – technická specifikace

Předmětem zakázky je dodávka, instalace, uvedení do provozu a zaškolení obsluhy CNC obráběcího stroje (CNC frézky) určeného pro sériovou výrobu obkladů a dílců pro nábytek a dveře. Níže uvedené parametry představují minimální požadavky zadavatele vyplývající z jeho provozní potřeby; dodavatel může nabídnout stroj s vyššími parametry. V souladu s bodem 3.2.3 Příručky zadavatel nespecifikuje konkrétní značku, model

ani výrobce – požadavky jsou formulovány objektivně a technologicky neutrálně a připouští se jakékoli rovnocenné řešení.

Parametr	Minimální požadavek
Typ stroje	Průmyslový CNC obráběcí stroj (frézka) s min. 3 řízenými osami (X, Y, Z)
Zpracovávané materiály	Masivní dřevo, spárovka, MDF a další dřevní materiály; po výměně nástrojů/nástavce také hliník a měď
Určení výroby	Výroba obkladů a dílců pro nábytek a dveře
Min. pracovní plocha	min. 3 000 × 2 000 mm
Min. výška (tloušťka) obráběného materiálu	min. 120 mm u dřevních materiálů
Upínání materiálu	Vakuový upínací stůl a současně mechanické upínky pro fixaci materiálu (nutné pro spolehlivé upnutí u dřevních materiálů s nerovným nebo nedokonalé plochým povrchem, u kterých samotné podtlakové upnutí nemusí být dostatečně spolehlivé)
Min. výkon vřetena	min. 8 kW
Výměna nástrojů	Automatický výměník nástrojů (ATC) s zásobníkem pro více nástrojů – požadováno z důvodu potřeby provozu stroje bez nutnosti nepřetržité manuální obsluhy při výměně nástrojů
Snímač délky nástroje	Stroj musí být vybaven snímačem (měřicím systémem) délky nástroje s automatickým přeměřením a uložením korekce do řídicího systému – nezbytné pro bezpečný provoz automatického výměníku nástrojů a ochranu pracovní desky stolu před poškozením při výměně nástrojů
Odsávání pilin a prachu	Součástí dodávky musí být systém odsávání pilin, třísek a prachu z pracovního prostoru stroje (průmyslový odsavač vč. potřebného příslušenství)
Řídicí/ovládací systém	CNC řídicí systém s uživatelským rozhraním umožňujícím import běžných formátů výkresových/řezných dat (např. DXF, DWG) a tvorbu/import řezných drah
Instalace a zaškolení	Součástí dodávky musí být doprava, instalace, uvedení do provozu na místě plnění a zaškolení obsluhy
Záruka	min. 12 měsíců od uvedení do provozu
Dodací lhůta	Uvede účastník v nabídce; zadavatel preferuje co nejkratší reálnou dodací lhůtu

Požadavky na kvalifikaci účastníka

V souladu s bodem 3.2.2 písm. a) Příručky zadavatel požaduje prokázání níže uvedeného kvalifikačního předpokladu:

- Účastník musí doložit dostupnost záručního i pozáručního servisu a dostupnost náhradních dílů pro nabízený stroj na území České republiky (vlastní servisní zázemí účastníka v ČR, nebo smluvně zajištěný autorizovaný servisní partner v ČR). Splnění se prokazuje čestným prohlášením účastníka s uvedením kontaktu na servisní zázemí v ČR, případně jiným vhodným dokladem.

Důvodem požadavku je potřeba zadavatele zajistit rychlou dostupnost servisního zásahu a náhradních dílů vzhledem k nepřetržitému výrobnímu provozu, v němž bude stroj využíván.

f) Pravidla pro hodnocení nabídek

Základním hodnotícím kritériem je nejnižší nabídková cena v Kč bez DPH za kompletní dodávku (stroj, doprava, instalace, uvedení do provozu, zaškolení obsluhy).

Nabídky, které splní zadávací podmínky, budou seřazeny vzestupně podle výše nabídkové ceny bez DPH. Jako ekonomicky nejvýhodnější bude vyhodnocena nabídka s nejnižší nabídkovou cenou.

g) Způsob jednání s účastníky

Zadavatel si nevyhradzuje jednání o nabídkách podle bodu 3.4 Příručky. V případě potřeby může zadavatel účastníka vyzvat k doplnění nebo objasnění nabídky podle bodu 4.3.3 Příručky; taková výzva nesmí vést ke změně nabídkové ceny ani hodnocených parametrů.

h) Podmínky a požadavky na zpracování nabídky

Nabídka musí obsahovat zejména:

- identifikační údaje účastníka (obchodní firma/jméno, sídlo/místo podnikání, IČO, DIČ pokud přiděleno, kontaktní osoba, e-mail, telefon);
- technickou specifikaci nabízeného stroje prokazující splnění minimálních požadavků uvedených v bodě e) těchto zadávacích podmínek;
- nabídkovou cenu v Kč bez DPH i vč. DPH, s uvedením, zda je účastník plátcem DPH;
- dodací lhůtu a podmínky platby;
- délku záruční doby;
- informaci o dostupnosti servisu a náhradních dílů na území ČR dle požadavku uvedeného výše (kvalifikační předpoklad);
- podepsané čestné prohlášení účastníka (vzor – Příloha č. 3 Příručky), případně kopii oprávnění k podnikání.

i) Požadavek na způsob zpracování nabídkové ceny

Nabídková cena bude uvedena jako celková cena za kompletní předmět plnění (stroj vč. dopravy, instalace, uvedení do provozu a zaškolení), a to v Kč bez DPH, výše DPH a cena vč. DPH. Nabídková cena musí být cenou nejvýše přípustnou a zahrnovat veškeré náklady nezbytné k řádnému splnění předmětu zakázky.

j) Doba a místo plnění zakázky

Místo plnění	Krabčická 2850, 413 01 Roudnice nad Labem
Doba plnění	Dle nabídky vybraného účastníka; zadavatel požaduje uvedení konkrétní dodací lhůty od uzavření smlouvy/objednávky

k) Varianty nabídek

Zadavatel nepřipouští varianty nabídek.

l) Vysvětlení zadávacích podmínek

Dodavatel je oprávněn požadovat písemně vysvětlení zadávacích podmínek, a to nejpozději 4 pracovní dny před uplynutím lhůty pro podání nabídek, na e-mail natan@pilabukovina.cz. Zadavatel odešle vysvětlení nejpozději do 2 pracovních dnů od doručení žádosti a uveřejní je stejným způsobem, jakým bylo uveřejněno toto oznámení.

m) Elektronický nástroj pro podání nabídek

Nabídky se podávají elektronicky na e-mail natan@pilabukovina.cz; zvláštní elektronický nástroj není zadavatelem vyžadován.

n) Výhrada změny závazku ze smlouvy

Zadavatel si vyhrazuje možnost změny závazku ze smlouvy v rozsahu a za podmínek uvedených v bodě 4.4.10 Příručky (zejména úprava dodací lhůty z objektivních důvodů na straně výrobce/dopravy), pokud tato změna nebude mít za následek podstatnou změnu závazku ve smyslu bodu 4.4.4 Příručky.

Ostatní podmínky

- Zadavatel si vyhrazuje právo výběrové řízení zrušit, a to nejpozději do uzavření smlouvy.
- Pokud zadavatel obdrží nabídku pouze od jednoho účastníka, může s ním uzavřít smlouvu, pokud nabídka splňuje zadávací podmínky (bod 1.2.4 Příručky).
- Účastníci, kteří se zúčastnili předchozího cenového marketingu na tento předmět zakázky, se mohou tohoto výběrového řízení opětovně zúčastnit podáním nabídky ve stanovené lhůtě.

V Roudnici nad Labem dne 22. 9. 2026

Ing. Natan Peca, MBA

Digitálně podepsal Ing. Natan Peca, MBA
Datum: 2026.09.22
14:52:06 +02'00'

.....
Ing. Natan Peca, MBA

jednatel NECESSE Invest s.r.o.