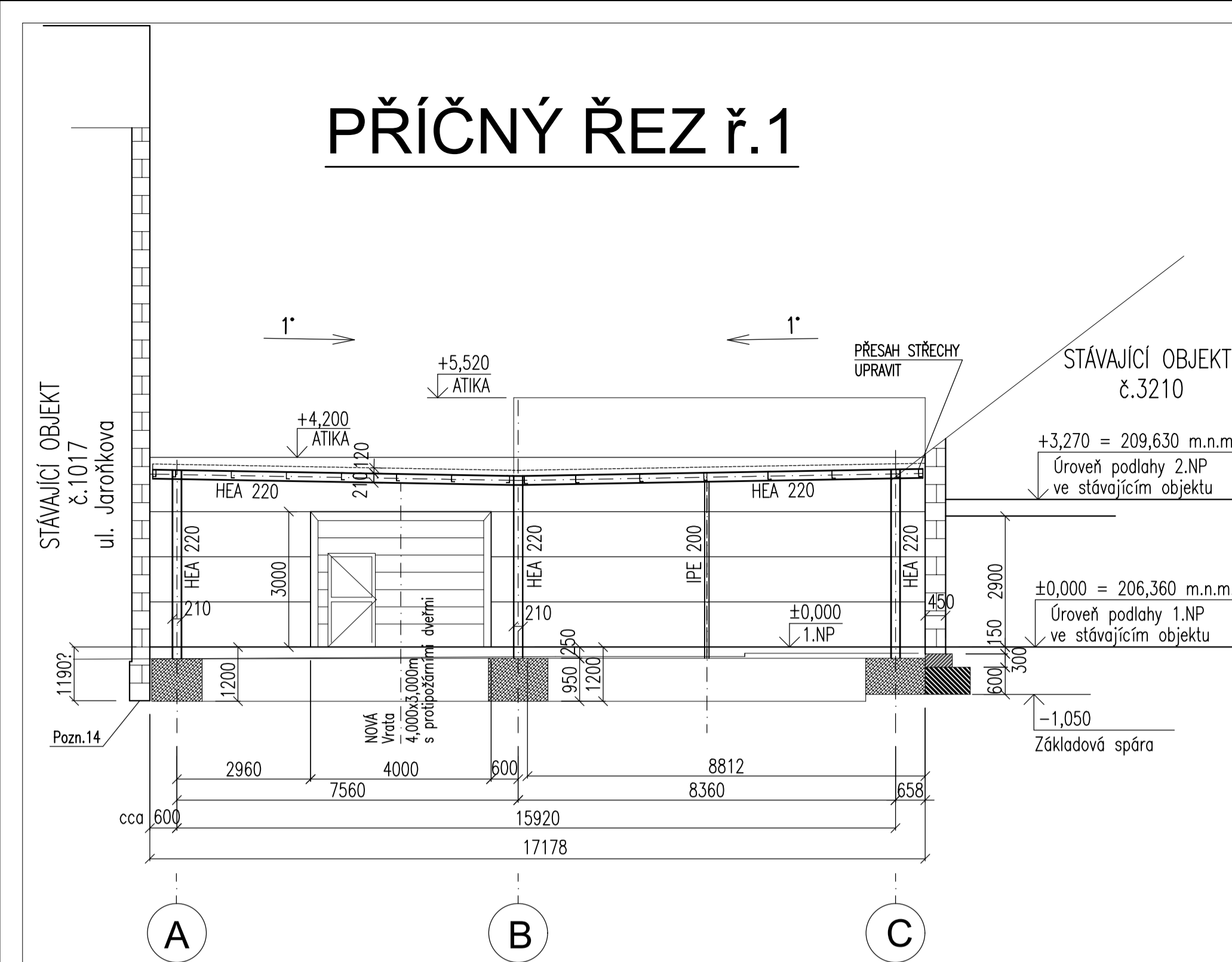
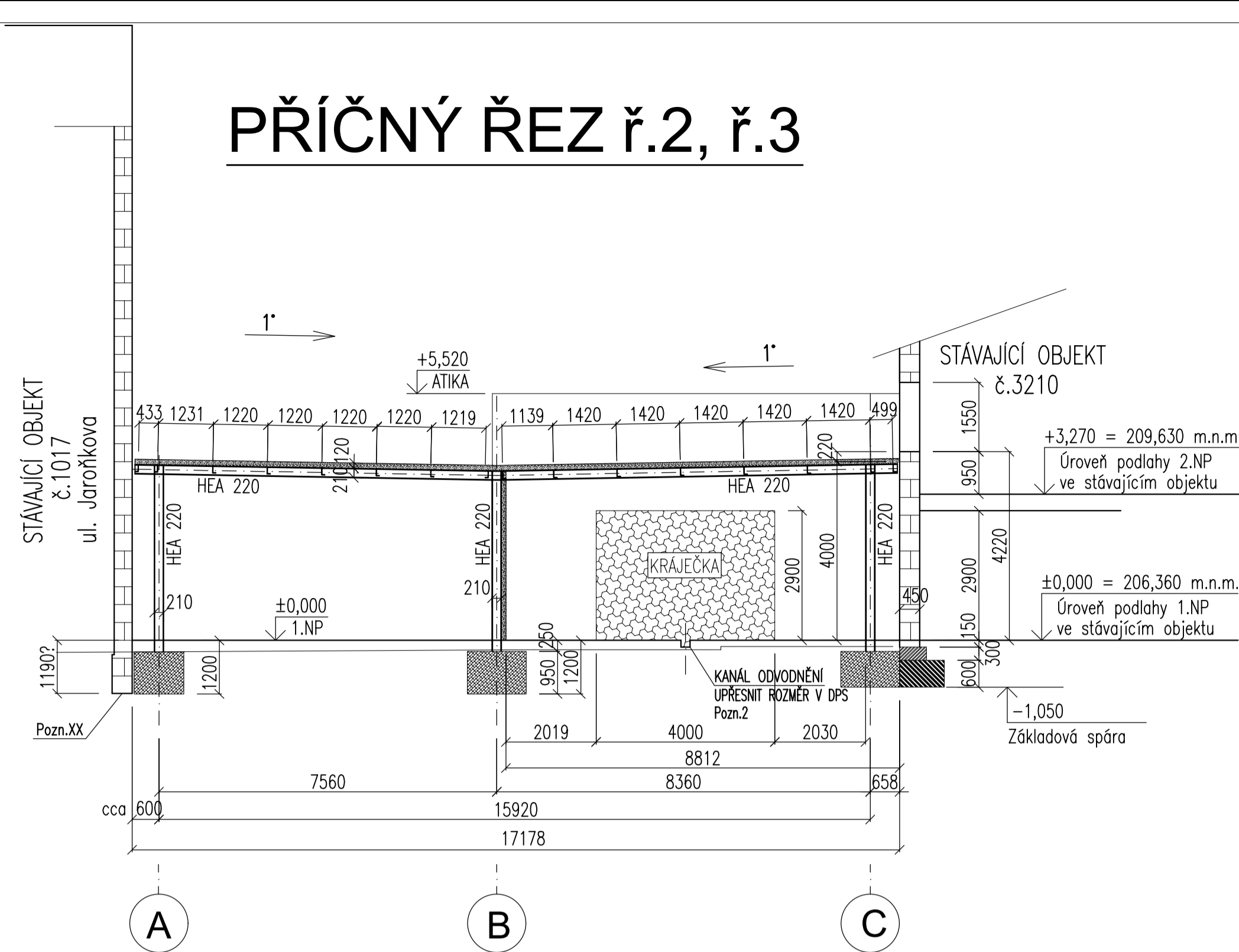


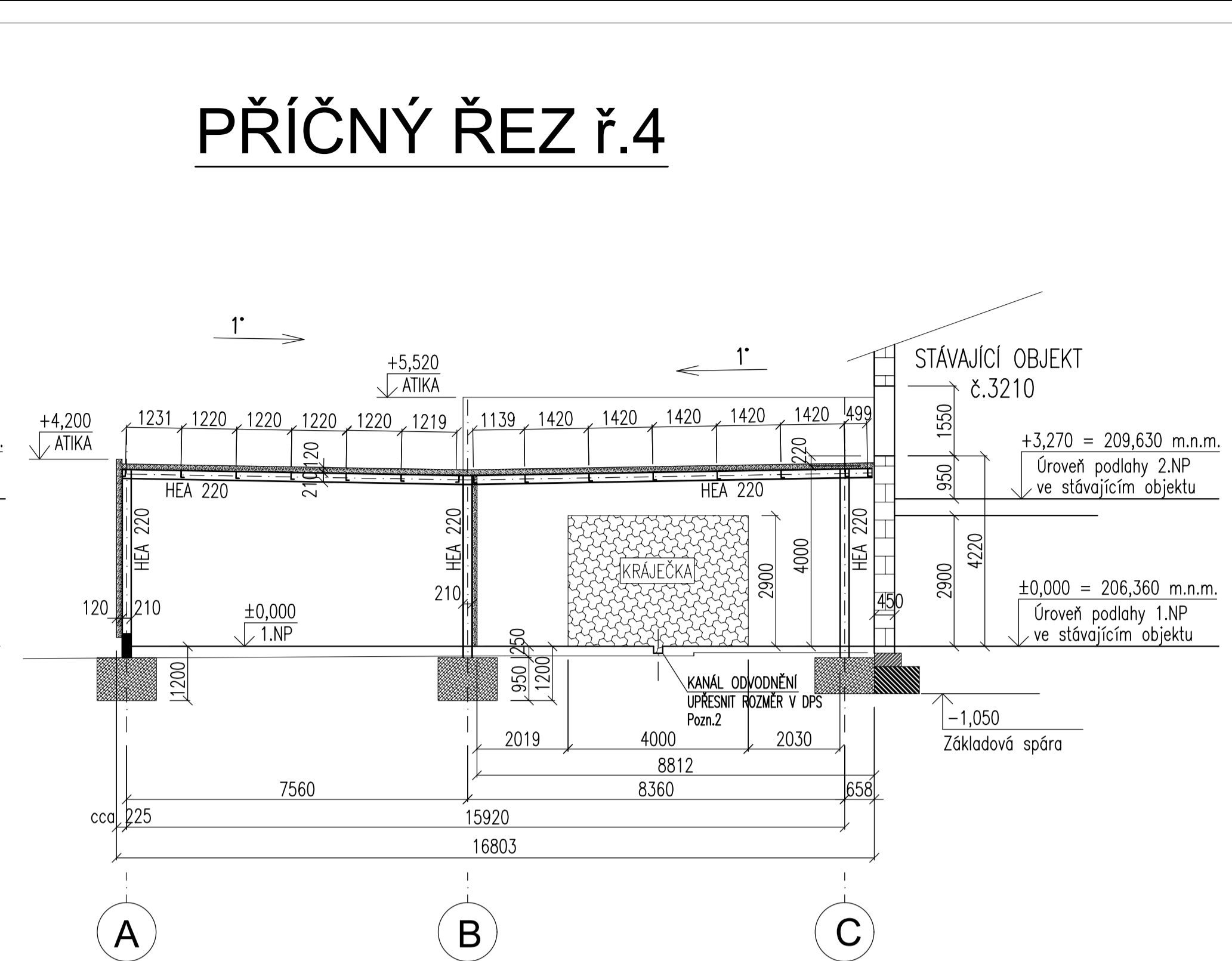
PŘÍČNÝ ŘEZ ř.1



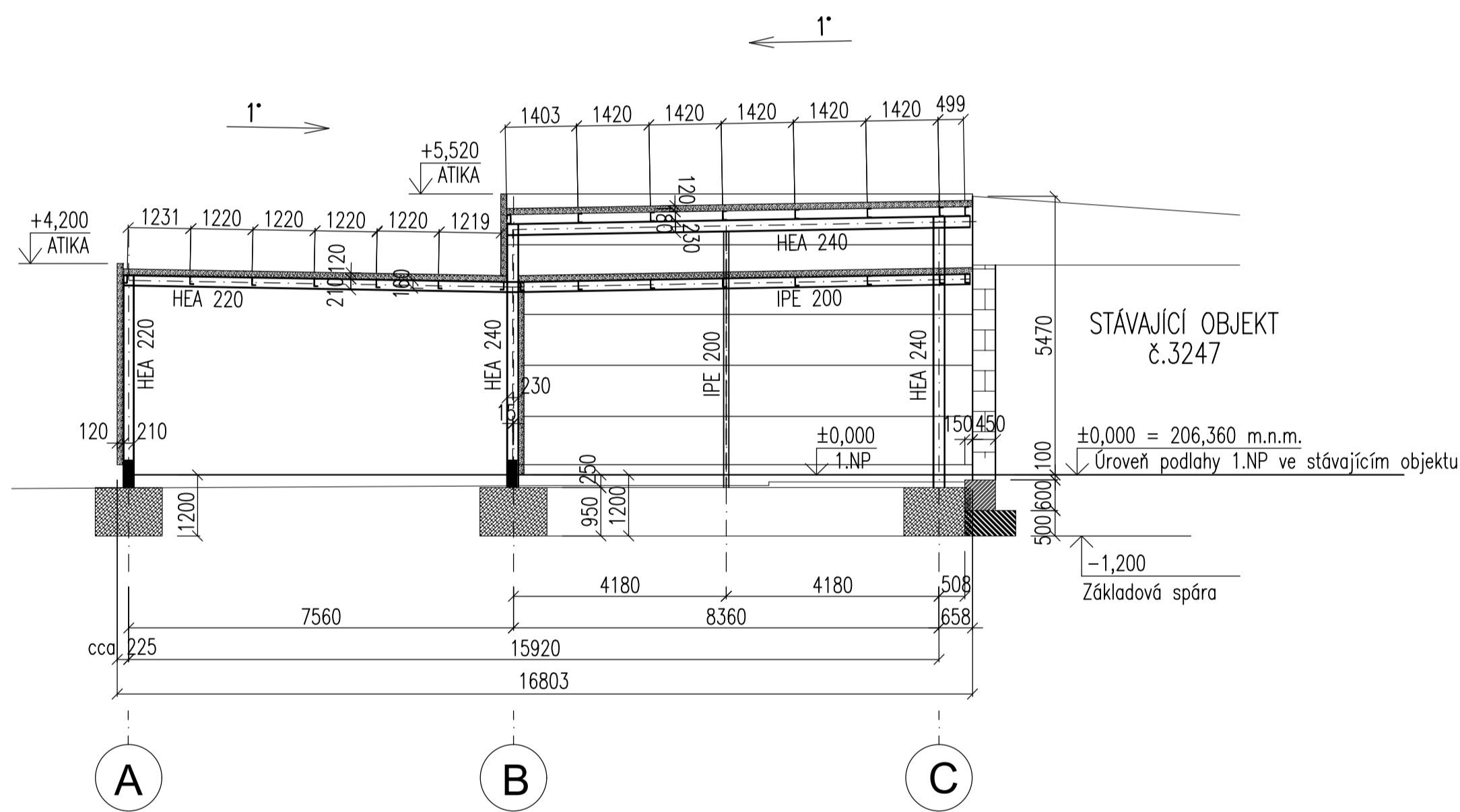
PŘÍČNÝ ŘEZ ř.2, ř.3



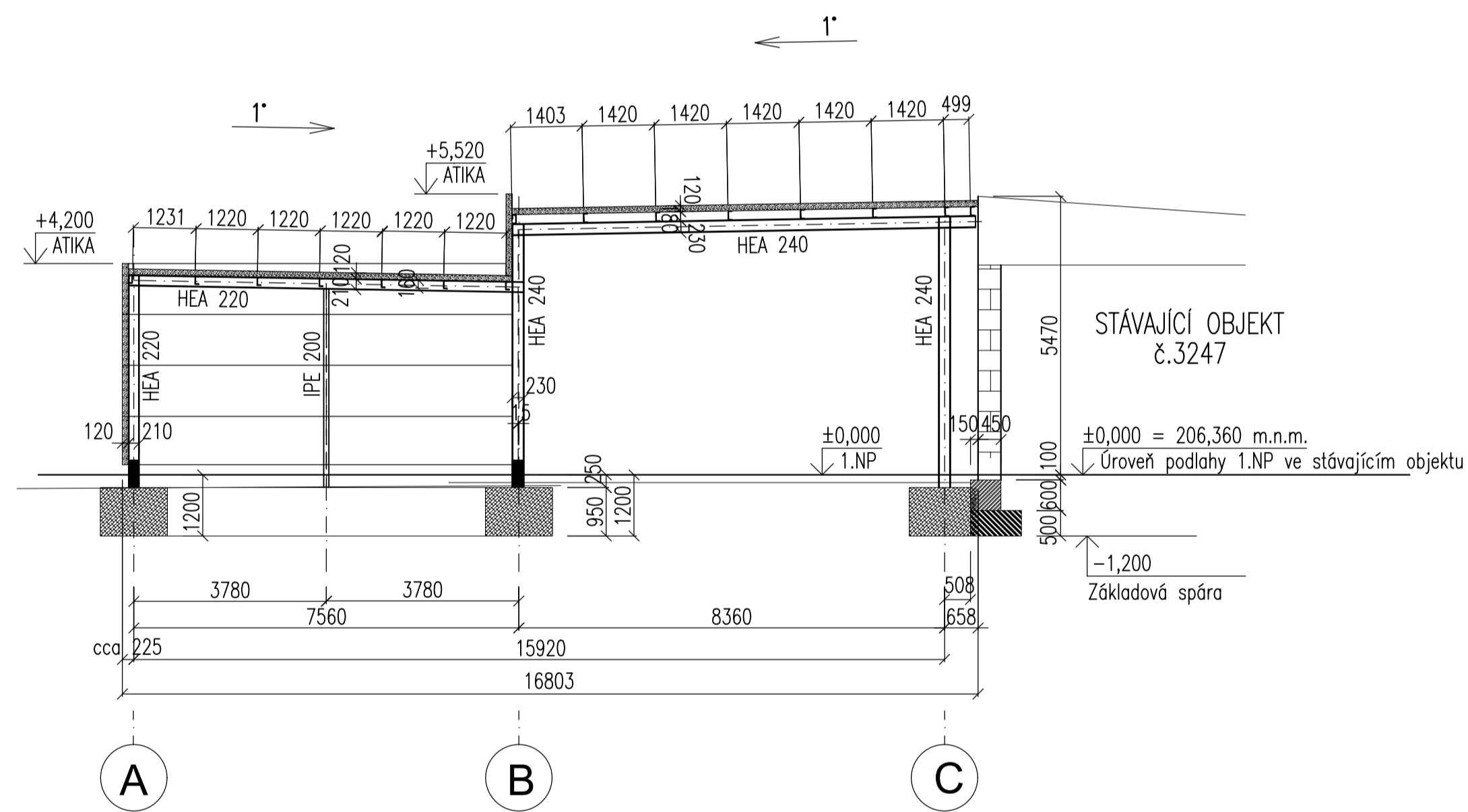
PŘÍČNÝ ŘEZ ř.4



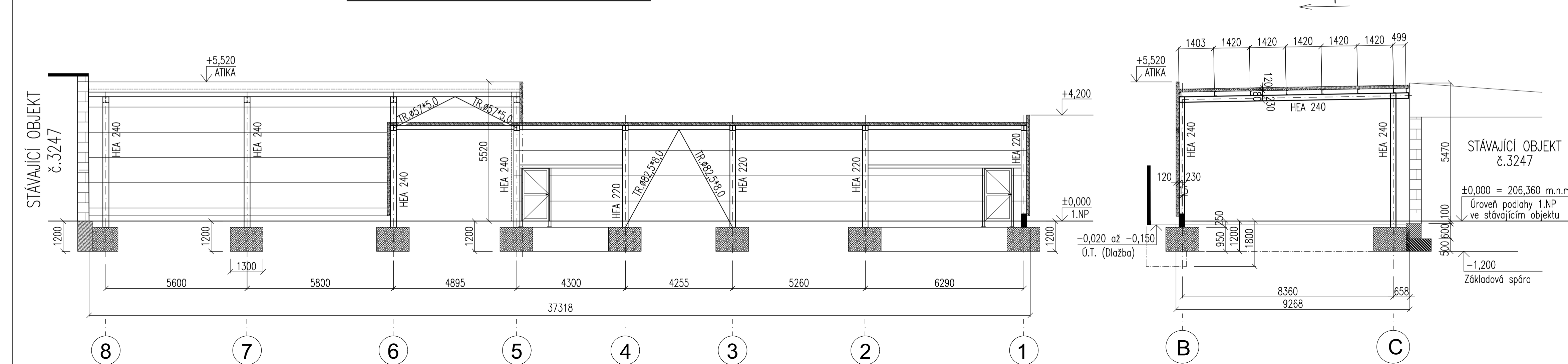
PŘÍČNÝ ŘEZ ř.5



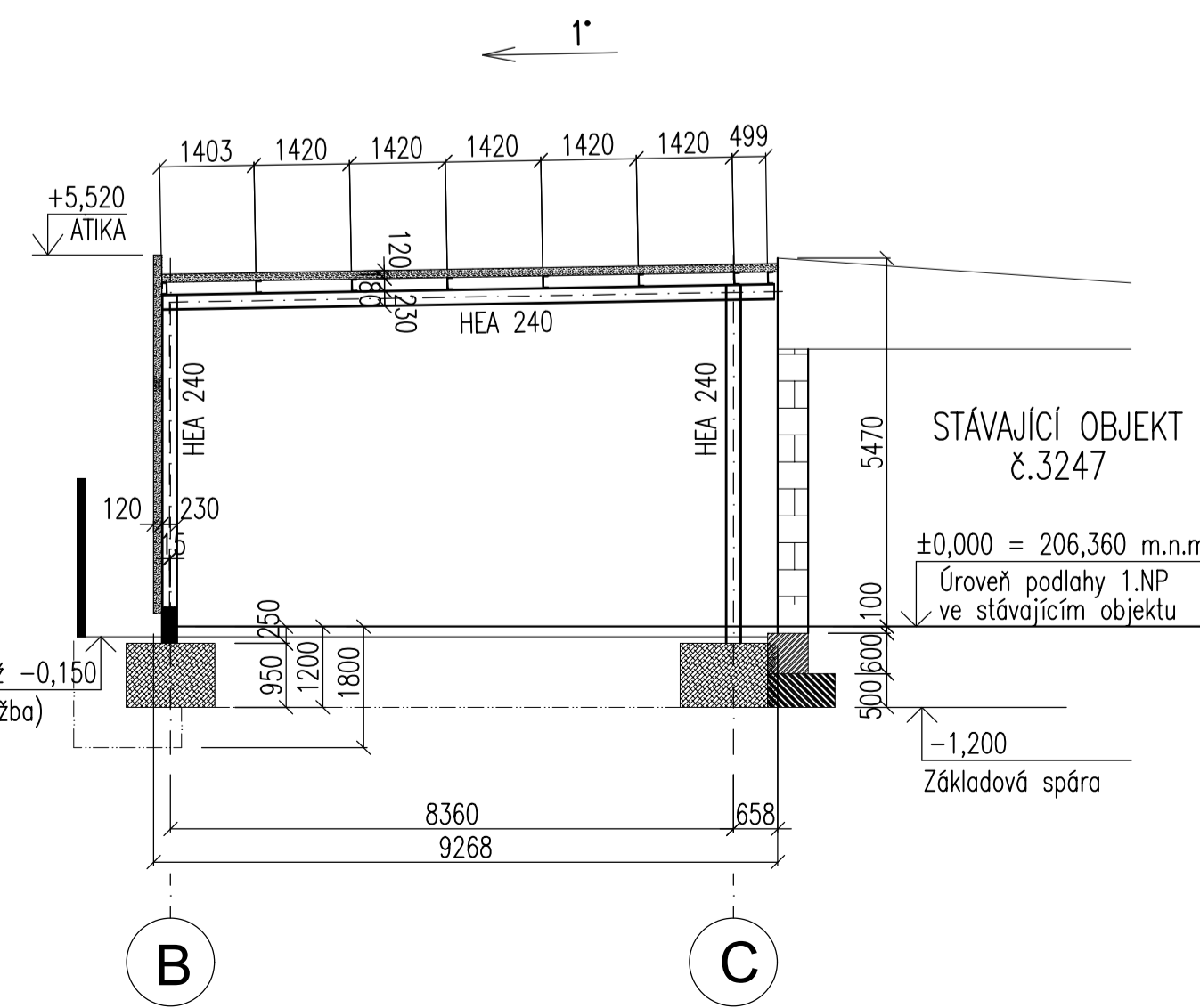
PŘÍČNÝ ŘEZ ř.6



PODÉLNÝ ŘEZ ř.B



PŘÍČNÝ ŘEZ ř.7,8



POZNÁMKA:

- Materiál nosných i nenosných prvků: ocel S235JR. Šrouby a kotevní tyče kvalita 8.8 a 10.9. Neoznačené svary a spoje provést na plnou únosnost průřezu (vnitřní síly viz statický výpočet).
- Třída provedení EXC2 dle ČSN EN 1090-2+A1 a ČSN 1093-1-1.
- Součástí výkresu je technická zpráva s označením D.2.1 a statický výpočet D.2.2.
- Veškeré práce provádět dle příslušných platných technických norem, předpisů a technologických ustanovení a dodržovat zákon 309/2007 sb., NV 362/2005 sb. a 591/2006 sb.
- Tento výkres je zpracován v rozsahu dokumentace pro povolení stavby. Pro realizaci ocelové konstrukce je nutné zpracovat dokumentaci pro provedení stavby a výrobní dokumentaci včetně "malé statiky" (podrobný návrh a optimalizace spojů). Požaduje se předložit výrobní dokumentaci k nahlédnutí.
- Všechny stavební úpravy (obklady, hydroizolace, dilatace apod.) provést dle stavební části projektu.
- Kóty v závorkách jsou orientační, před prováděním nutno upřesnit.
- Kontrola svarů se požaduje podle ČSN EN ISO 5817, u nosných svarů třída "C", kontrola vizuální a kapilární při podezření na trhlinu. U montážních svarů zhotovitel zajistí technologický postup provedení montážního svaru.
- Povrchová úprava: stupeň korozní agresivity C2, RAL dle stavební-architektonické části, ok - tvřerstvý nátěrový systém min. tloušťky 160 µm, spojovací materiál žárové zinkování.
- Při provádění: postupovat dle nejnovější revize výkresu, porovnat stavebně konstrukční část a architektonicko-stavební část a na případné rozpory upozornit hlavního inženýra projektu a statika, úpravy konstrukce a změny detailů konzultovat se statikem a HIP.
- Konstrukční a montážní parametry a pokyny ke kotvení zpracovat v DPS a viz podklady dodavatele kotevní techniky. Konstrukce musí být v ložiscích řádně po celé ploše podlity vhodným materiálem.
- Při návrhu opláštění pro zadané technické parametry se vycházelo ze sortimentu Kingspan, v rámci návrhu kotvení se uvažují lepené kotvy Fischer FIS EM Plus 390 S, které jsou uvedeny jako referenční. Oba výrobky stanovují požadovaný technický standart. V rámci realizace stavby požaduje objednatel produkty s ekvivalentními parametry, které splňují uvedené referenční výrobky, nebo lepšími.
- Ocelová konstrukce je navržena na požární odolnost 15 minut.
- Z dostupné dokumentace stávajících objektů není zřejmé provedení založení objektu č.1017. V rámci realizační dokumentace provést průzkum založení tohoto objektu a zapracovat do návrhu řešení založení sloupů A1, A2 a A3.
- Musí být zajištěno uzemnění celé ocelové konstrukce.
- V rámci zpracování DPS zajistit vyspádování podlahy v místnosti č.102 do odvodňovacího kanálu (1,0-1,5%).
- V rámci zpracování DPS nebyla známá poloha a hmotnost případné VZT jednotky. Případné výměny dotešit v rámci zpracování DPS.

±0,000 = 206,360 m.n.m. (úroveň podlahy ve stávající hale)

Změna	Provedl	Dne	Příčina
Kreslil	Ing. Jindřiška Kočařová, Ph.D.		
Projektant	Ing. Jindřiška Kočařová, Ph.D.		
Kontrola	Ing. Jan Črňán		
INVESTOR	DUNAJ-OSTRAVA CZ s.r.o., Paláckého 963/11, Přívoz, 702 00 Ostrava		
MÍSTO STAVBY	k.ú. PŘÍVOZ (713767), parc.č. 130/11, 130/6, 130/2		
STAVBA	SKLADOVÁ A VÝROBNÍ HALA - PŘÍSTAVBA		
OBJEKT	SO 01 - PŘÍSTAVBA		
Část	D.2 STAVEBNĚ KONSTRUKČNÍ ŘEŠENÍ		
Výkres	PŘÍČNÉ ŘEZY		
		Počet A4: 8	Stupeň: DSP
		Datum: 18.10.2025	Dokumentace pro povolení stavby
		MÉR: 1:100	
		Číslo zakázky:	NM-24-01
		Výkres číslo:	D.2.3_02