

Thermokonsult



MASO JIČÍN s.r.o.

Investor: Maso Jičín s.r.o.

Stavba: Zchlazovací tunel

Provozní soubor: Chladicí zařízení

Stupeň dokumentace: Dokumentace pro provedení stavby - výběr zhotovitele

NÁTĚRY A IZOLACE

Vypracoval: Ing. Jiří Pozděna

Odp. projektant: Ing. Jiří Pozděna

Datum: listopad 2025

T-4-584

Maso Jičín Zchlazovací tunely**Nátěry a izolace****Izolace zařízení**

Projekční označení	Název	Základní rozměry [m]				Vnější plocha [m2]	Teplota [°C]		Izolace proti			Tep. vod. max W/mK	Min. tloušťka mm	Typ izolace
		Průměr [m]	Délka [m]	Výška [m]	Šířka [m]		vnitřní	okolí	nebezp. dotyku	tepel. ztráty	orosení			
N 201	Expanzní nádoba	1,20	4,00			17,3	-15	5 až 35		ano	ano	0,035	39	Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
N 201	Expanzní nádoba												100	Impregnované izolační hranoly pod patky nádoby, tl 100 mm
N 301	Akum. nádoba	1,45		3,2		16,2	55	5 až 35	ano	ano		0,035	20	Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
V 101	Vým. čpavek/voda		0,5	0,98	0,47	2,4	82	5 až 35	ano	ano				Izolace v dod výměníku
V 101	Vým. voda/voda		0,19	0,13	0,54	0,4	55	5 až 35	ano	ano				Izolace v dod výměníku

Maso Jičín Zchlazovací tunely

Nátěry a izolace

Izolace potrubí

Číslo větve		Název větve	Vnější průměr	DN	Prac. teplota °C	Umístění	Potrubí		Celk. délka [bm]	Armatury		Přír. spoje samost.	Odb.	Mat.	Vnější plocha [m²]	Izolace proti			Tep. vod. max W/mK	Min. tloušťka mm	El. ohřev	Typ izolace
							Délka	Kolena [ks]		Přivař	Přír.					nebezp. dot.	tepel. ztr./zisky	orosení				
1	-	01	Kolektor sání kompresorů	219	200	-15 °C	strojovna	14	3	15	1		3	CSL	10,6		ano	ano	0,035	33		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
1	-	02	Sání kompresoru K 101.1	139,7	125	-15 °C	strojovna	6	2	7	1			CSL	2,9		ano	ano	0,035	30		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
1	-	03	Sání kompresoru K 102	139,7	125	-15 °C	strojovna	6	2	7	1			CSL	2,9		ano	ano	0,035	30		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
1	-	04	Kolektor výtaku	114,3	100	82 °C	strojovna	12	3	13		1	5	CS	4,6	ano	ano		0,039	40		Minerální vata krytí Al plechem
1	-	05	Výtak kompresoru K 101.1	76	65	82 °C	strojovna	6	2	6	1			CS	1,5	ano	ano		0,035	40		Minerální vata krytí Al plechem
1	-	06	Výtak NT kompresoru K 102	76	65	82 °C	strojovna	6	2	6	1			CS	1,5	ano	ano		0,035	40		Minerální vata krytí Al plechem
1	-	07	NH3 do V 101	114,3	100	82 °C	strojovna	1,5		2	1			CS	0,5	ano	ano		0,035	40		Minerální vata krytí Al plechem
1	-	09	Obtok V 101	114,3	100	82 °C	strojovna	1		1	1			CS	0,4	ano	ano		0,035	40		Minerální vata krytí Al plechem
1	-	21	Odvětrání čerpadla P 202.1	21,3	15	-15 °C	strojovna	7		7	1			CSL	0,5		ano	ano	0,035	20		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
1	-	22	Odvětrání čerpadla P 202.2	21,3	15	-15 °C	strojovna	7		7	1			CSL	0,5		ano	ano	0,035	20		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
1	-	27	Kol. odtávání chladičů hlavní	21,3	15	35 °C	strojovna	2	1	2				CSL	0,1	ano	ano		0,035	22		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
1	-	27	Kol. odtávání chladičů hlavní	33,7	25	35 °C	strojovna	7		7			2	CSL	0,7	ano	ano		0,035	22		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
1	-	27	Kolektor NH3 pro odtávání	48,3	40	35 °C	strojovna	10	4	10	1			CSL	1,6	ano	ano		0,035	22		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
1	-	27	Kol. odtávání chladičů hlavní	48,3	40	35 °C	venku	14	1	14			2	CSL	2,1	ano	ano		0,035	22		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C Krytí Al plechem
1	-	27	Kol. odtávání chladičů hlavní	42,4	32	35 °C	strojovna	17	1	17			4	CSL	2,3	ano	ano		0,035	22		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
1	-	28	Kol. odtávání chladičů 401.2, 401.4, 404.1	33,7	25	35 °C	strojovna	8		8				CSL	0,8	ano	ano		0,035	22		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
1	-	30.1	NH3 na odtávání CH 401.1	33,7	25	35 °C	strojovna	2	3	2	3			CSL	0,2	ano	ano		0,035	22		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
1	-	30.2	NH3 na odtávání CH 401.2	33,7	25	35 °C	strojovna	2	3	2	3			CSL	0,2	ano	ano		0,035	22		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
1	-	30.3	NH3 na odtávání CH 401.3	33,7	25	35 °C	strojovna	2	3	2	3			CSL	0,2	ano	ano		0,035	22		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
1	-	30.4	NH3 na odtávání CH 401.4	33,7	25	35 °C	strojovna	2	3	2	3			CSL	0,2	ano	ano		0,035	22		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
1	-	40.1	NH3 na odtávání CH 402.1	33,7	25	35 °C	strojovna	2	3	2	3			CSL	0,2	ano	ano		0,035	22		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
1	-	40.2	NH3 na odtávání CH 402.2	33,7	25	35 °C	strojovna	2	3	2	3			CSL	0,2	ano	ano		0,035	22		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
1	-	40.3	NH3 na odtávání CH 402.3	33,7	25	35 °C	strojovna	2	3	2	3			CSL	0,2	ano	ano		0,035	22		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
1	-	40.4	NH3 na odtávání CH 402.4	33,7	25	35 °C	strojovna	2	3	2	3			CSL	0,2	ano	ano		0,035	22		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
1	-	50.1	NH3 na odtávání CH 403.1	21,3	15	35 °C	strojovna	2	3	2	3			CSL	0,1	ano	ano		0,035	22		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
1	-	50.2	NH3 na odtávání CH 403.2	21,3	15	35 °C	strojovna	2	3	2	3			CSL	0,1	ano	ano		0,035	22		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
1	-	60.1	NH3 na odtávání CH 404.1	21,3	15	35 °C	strojovna	2	3	2	3			CSL	0,1	ano	ano		0,035	22		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
1	-	60.2	NH3 na odtávání CH 404.2	21,3	15	35 °C	strojovna	2	3	2	3			CSL	0,1	ano	ano		0,035	22		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
2	-	03	Kolektor sání P 202.1,2	114,3	100	-15 °C	strojovna	5		5			3	CSL	1,8		ano	ano	0,035	30		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
2	-	03	Sání P 201.1	88,9	80	-15 °C	strojovna	3		3	2			CSL	0,8		ano	ano	0,035	28		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
2	-	04	Sání P 201.2	88,9	80	-15 °C	strojovna	3		3	2			CSL	0,8		ano	ano	0,035	28		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
2	-	05	Výtak P 201.1	48,3	40	-15 °C	strojovna	2		2	1		1	CSL	0,3		ano	ano	0,035	22		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
2	-	06	Výtak P 201.2	48,3	40	-15 °C	strojovna	26		26	1		1	CSL	3,9		ano	ano	0,035	22		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
2	-	07	Kol. kap. NH3 do výparníků hlavní	26,7	20	-15 °C	strojovna	6	1	6			2	CSL	0,5		ano	ano	0,035	21		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
2	-	07	Kapalný NH3 do výparníků	48,3	40	-15 °C	strojovna			0				CSL	0,0		ano	ano	0,035	22		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
2	-	07	Kol. kap. NH3 do výparníků hlavní	48,3	40	-15 °C	venku	14	1	14			2	CSL	2,1		ano	ano	0,035	22		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C krytí Al plechem
2	-	07	Kol. NH3 do výparníků hlavní	21,3	15	-15 °C	strojovna	4	1	4			1	CSL	0,3		ano	ano	0,035	20		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
2	-	07	Kol. kap. NH3 do výparníků hlavní	33,7	25	-15 °C	strojovna	6		6			2	CSL	0,6		ano	ano	0,035	22		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
2	-	07	Kol. kap. NH3 do chladírny hlavní	42,4	32	-15 °C	strojovna	5		5			2	CSL	0,7		ano	ano	0,035	22		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
2	-	08	Kol. kap. NH3 z výparníků hlavní	139,7	125	-15 °C	venku	3		3			1	CSL	1,3		ano	ano	0,035	30		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
2	-	08	Kol. kap. NH3 z výparníků hlavní	21,3	15	-15 °C	strojovna			0				CSL	0,0		ano	ano	0,035	20		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
2	-	08	Kol. kap. NH3 z výparníků hlavní	60,3	50	-15 °C	strojovna	5	1	5			2	CSL	1,0		ano	ano	0,035	28		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
2	-	08	Kapalný NH3 z výparníků	139,7	125	-15 °C	venku	14		14			1	CSL	6,1		ano	ano	0,035	30		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C krytí Al plechem
2	-	08	Kol. kap. NH3 z výparníků hlavní	76	65	-15 °C	strojovna	5		5			2	CSL	1,2		ano	ano	0,035	28		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
2	-	08	Kol. kap. NH3 z výparníků hlavní	114,3	100	-15 °C	strojovna	13	1	13			2	CSL	4,8		ano	ano	0,035	30		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
2	-	08	Kol. kap. NH3 z výparníků hlavní	88,9	80	-15 °C	strojovna	3		3			1	CSL	0,8		ano	ano	0,035	28		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
2	-	09	Kol..kap. NH3 do výměníků vedlejší	26,7	20	-15 °C	strojovna	8		8			1	CSL	0,7		ano	ano	0,035	21		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
2	-	10	Kol. kap. NH3 z výparníků vedlejší	76	65	-15 °C	strojovna	8		8			1	CSL	1,9		ano	ano	0,035	28		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
2	-	10	Kol. kap. NH3 z výměníků vedlejší	48,3	40	-15 °C	strojovna	3		3				CSL	0,5		ano	ano	0,035	22		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
2	-	11	Přepouštění z výtaku P 202.1,2 do EN	33,7	25	-15 °C	strojovna	8		8	3			CSL	0,8		ano	ano	0,035	22		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
2	-	15	Kapalný NH3 z plováku PL 201 do N 202	21,3	15	-15 °C	strojovna	6	3	6	1			CSL	0,4		ano	ano	0,035	20		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
2	-	30.1	NH3 do CH 401.1	26,7	20	-15 °C	strojovna	3	3	3	5		1	CSL	0,3		ano	ano	0,035	21		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C

Číslo větvě		Název větvě	Vnější průměr	DN	Prac. teplota °C	Umístění	Potrubí		Celk. délka [bm]	Armatury		Přír. spoje samost.	Odb.	Mat.	Vnější plocha [m²]	Izolace proti			Tep. vod. max W/mK	Min. tloušťka mm	El. ohřev	Typ izolace		
							Délka	Kolena [ks]		Přivař	Přír.					nebezp. dot.	tepel. ztr./zisky	orosení						
2	-	30.2	NH3 do CH 401.2	26,7	20	-15 °C	strojovna	3	3	3	5		1	CSL	0,3		ano	ano	0,035	21		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C		
2	-	30.3	NH3 do CH 401.3	26,7	20	-15 °C	strojovna	3	3	3	5		1	CSL	0,3		ano	ano	0,035	21		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C		
2	-	30.4	NH3 do CH 401.4	26,7	20	-15 °C	strojovna	3	3	3	5		1	CSL	0,3		ano	ano	0,035	21		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C		
2	-	31.1	NH3 z CH 401.1	48,3	40	-15 °C	strojovna	3	3	3	3		2	CSL	0,5		ano	ano	0,035	22		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C		
2	-	31.2	NH3 z CH 401.2	48,3	40	-15 °C	strojovna	3	3	3	3		2	CSL	0,5		ano	ano	0,035	22		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C		
2	-	31.3	NH3 z CH 401.3	48,3	40	-15 °C	strojovna	3	3	3	3		2	CSL	0,5		ano	ano	0,035	22		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C		
2	-	31.4	NH3 z CH 401.4	48,3	40	-15 °C	strojovna	3	3	3	3		2	CSL	0,5		ano	ano	0,035	22		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C		
2	-	32.1	NH3 z odtávání CH 401.1	21,3	15	10 °C	strojovna	1	2	1	1			CSL	0,1		ano	ano	0,039	20		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C		
2	-	32.2	NH3 z odtávání CH 401.2	21,3	15	10 °C	strojovna	1	2	1	1			CSL	0,1		ano	ano	0,039	20		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C		
2	-	32.3	NH3 z odtávání CH 401.3	21,3	15	10 °C	strojovna	1	2	1	1			CSL	0,1		ano	ano	0,039	20		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C		
2	-	32.4	NH3 z odtávání CH 401.4	21,3	15	10 °C	strojovna	1	2	1	1			CSL	0,1		ano	ano	0,039	20		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C		
2	-	40.1	NH3 do CH 402.1	26,7	20	-15 °C	strojovna	4	3	4	5		1	CSL	0,3		ano	ano	0,035	21		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C		
2	-	40.2	NH3 do CH 402.2	26,7	20	-15 °C	strojovna	4	3	4	5		1	CSL	0,3		ano	ano	0,035	21		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C		
2	-	40.3	NH3 do CH 402.3	26,7	20	-15 °C	strojovna	4	3	4	5		1	CSL	0,3		ano	ano	0,035	21		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C		
2	-	40.4	NH3 do CH 402.4	26,7	20	-15 °C	strojovna	4	3	4	5		1	CSL	0,3		ano	ano	0,035	21		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C		
2	-	41.1	NH3 z CH 402.1	48,3	40	-15 °C	strojovna	4	3	4	3		2	CSL	0,6		ano	ano	0,035	22		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C		
2	-	41.2	NH3 z CH 402.2	48,3	40	-15 °C	strojovna	4	3	4	3		2	CSL	0,6		ano	ano	0,035	22		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C		
2	-	41.3	NH3 z CH 402.3	48,3	40	-15 °C	strojovna	4	3	4	3		2	CSL	0,6		ano	ano	0,035	22		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C		
2	-	41.4	NH3 z CH 402.4	48,3	40	-15 °C	strojovna	4	3	4	3		2	CSL	0,6		ano	ano	0,035	22		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C		
2	-	42.1	NH3 z odtávání CH 402.1	21,3	15	10 °C	strojovna	1	2	1	1			CSL	0,1		ano	ano	0,039	20		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C		
2	-	42.2	NH3 z odtávání CH 402.2	21,3	15	10 °C	strojovna	1	2	1	1			CSL	0,1		ano	ano	0,039	20		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C		
2	-	42.3	NH3 z odtávání CH 402.3	21,3	15	10 °C	strojovna	1	2	1	1			CSL	0,1		ano	ano	0,039	20		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C		
2	-	42.4	NH3 z odtávání CH 402.4	21,3	15	10 °C	strojovna	1	2	1	1			CSL	0,1		ano	ano	0,039	20		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C		
2	-	50.1	NH403 do CH 403.1	21,3	15	-15 °C	strojovna	3	3	3	5		1	CSL	0,2		ano	ano	0,035	20		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C		
2	-	50.2	NH403 do CH 403.2	21,3	15	-15 °C	strojovna	3	3	3	5		1	CSL	0,2		ano	ano	0,035	20		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C		
2	-	51.1	NH403 z CH 403.1	26,7	20	-15 °C	strojovna	3	3	3	3		2	CSL	0,3		ano	ano	0,035	21		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C		
2	-	51.2	NH403 z CH 403.2	26,7	20	-15 °C	strojovna	3	3	3	3		2	CSL	0,3		ano	ano	0,035	21		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C		
2	-	52.1	NH403 z odtávání CH 403.1	21,3	15	10 °C	strojovna	1	2	1	1			CSL	0,1		ano	ano	0,035	20		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C		
2	-	52.2	NH403 z odtávání CH 403.2	21,3	15	10 °C	strojovna	1	2	1	1			CSL	0,1		ano	ano	0,035	20		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C		
2	-	60.1	NH3 do CH 404.1	21,3	15	-15 °C	strojovna	3	3	3	5		1	CSL	0,2		ano	ano	0,035	20		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C		
2	-	60.2	NH3 do CH 404.2	21,3	15	-15 °C	strojovna	3	3	3	5		1	CSL	0,2		ano	ano	0,035	20		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C		
2	-	61.1	NH3 z CH 404.1	21,3	15	-15 °C	strojovna	3	3	3	3		2	CSL	0,2		ano	ano	0,035	20		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C		
2	-	61.2	NH3 z CH 404.2	21,3	15	-15 °C	strojovna	3	3	3	3		2	CSL	0,2		ano	ano	0,035	20		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C		
2	-	62.1	NH3 z odtávání CH 404.1	21,3	15	10 °C	strojovna	1	2	1	1			CSL	0,1		ano	ano	0,035	20		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C		
2	-	62.2	NH3 z odtávání CH 404.2	21,3	15	10 °C	strojovna	1	2	1	1			CSL	0,1		ano	ano	0,035	20		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C		
3	-	01	Voda do V 101	42,4	32	25 °C	strojovna	6	5	6		2	3	CS	0,8	ano	ano		0,035	10		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C		
3	-	02	Voda z V 101	42,4	32	55 °C	strojovna	9	6	9		2	1	CS	1,3	ano	ano		0,035	10		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C		
3	-	03	Voda z chl. oleje K 101.1, K 102	76	65	50 °C	strojovna	18	4	19		1	1	2	CS	4,4	ano	ano		0,035	10		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C	
3	-	04	Voda do chl. oleje K 101.1, K 102	76	65	40 °C	strojovna	20	4	21		3	2	2	CS	4,9	ano	ano		0,035	10		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C	
3	-	05	Vstup vody do chladiče oleje K 101.1	60,3	50	40 °C	strojovna	3	3	3		2	2		CS	0,6	ano	ano		0,035	10		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C	
3	-	06	Výstup vody z chladiče oleje K 101.1	60,3	50	50 °C	strojovna	4	3	4		1	1		CS	0,8	ano	ano		0,035	10		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C	
3	-	07	Vstup vody do chladiče oleje K 102	48,3	40	40 °C	strojovna	3	3	3		2	2		CS	0,5	ano	ano		0,035	10		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C	
3	-	08	Výstup vody z chladiče oleje K 102	48,3	40	50 °C	strojovna	4	3	4		1	1		CS	0,6	ano	ano		0,035	10		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C	
3	-	09	Voda z N 301 do V 301	60,3	50	55 °C	strojovna	2	3	2		1			CS	0,4	ano	ano		0,035	10		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C	
3	-	10	Voda z V 301 do N 301	60,3	50	25 °C	strojovna	2	3	2		3	2		CS	0,4	ano	ano		0,035	10		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C	
3	-	11	Voda z řadu do N 301 plast	50	40	10 °C	strojovna	10	4	10					PPR	1,6		ano		0,035	10		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C	
3	-	11	Voda z řadu do N 301 ocel	48,3	40	10 °C	venku	1	1	1		1			CS	0,2		ano		0,039	10		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C	
3	-	12	Voda do KO 101 z CHÚV ocel	48,3	40	10 °C	strojovna	2	4	2		4			2	CS	0,4	ano	ano	ano	0,039	30	ano	Minerální vata krytí Al plechem
3	-	12	Voda do KO 101 z CHÚV plast	50	40	10 °C	venku	10	4	10					PPR	1,6	ano	ano	ano	0,039	30	ano	Minerální vata krytí Al plechem	
3	-	13	Vypouštění vany kondenzátoru	42,4	32	20 °C	venku	1	2	1		4			2	CS	0,2	ano	ano	ano	0,039	30	ano	Minerální vata krytí Al plechem
			Linie cirkulační vody KO 101	114	100	25 °C	venku			0					PPR	0,0	ano	ano	ano	0,039	30	ano	Minerální vata krytí Al plechem	
			Linie odluhu KO 101	21,3	15	25 °C	venku			0					PPR	0,0	ano	ano	ano	0,039	30	ano	Minerální vata krytí Al plechem	

Maso Jičín Zchlazovací tunely**Nátěry a izolace****Nátěry zařízení**

Projekční označení	Název	Stupeň kor. agresivity dle ISO 12944	Rozsah teplot [°C]	Umístění	Základní nátěr		Vrchní nátěr				Poznámka
					Plocha [m ²]	Účel	Odstín	ČSN 673067	RAL	Plocha [m ²]	
	Uchycení potrubí	C2	+5 / +35	strojovna, půda	25,0	Ochrana proti korozi	Šed' návěštní	1077	7004	25,0	
	Ocelové konstrukce	C3	-20 / + 40	venku	18,0	Ochrana proti korozi	Šed' návěštní	1077	7004	18,0	Nosníky HEB pod kondenzátorem

Pozn.

1. Životnost nátěru do první opravy min 5 let
2. Nátěry plošin a ost. OK stavby zahrnutý v dodávce stavební části

Číslo větve	Název větve	Stupeň kor. agresivity dle ISO 12944	Rozsah teplot		Umístění	Vnější průměr	Potrubí			Celk. délka [bm]	Vnější plocha [m ²]	Základní nátěr		Vrchní nátěr				Poznámka
			DN	Délka			Kolena [ks]	Plocha [m ²]	účel			Odstín	ČSN 673067	RAL	Plocha [m ²]			
																min	max	
1 - 01	Kolektor sání kompresorů	C2	-33 °C	50 °C	strojovna	219	200	14	3	15,4	10,599	10,60	pod izolaci	Žlut' chrom. střední	6202	1016		Pruhy na izolaci
1 - 02	Sání kompresoru K 101.1	C2	-33 °C	50 °C	strojovna	139,7	125	6	2	6,6	2,89	2,89	pod izolaci	Žlut' chrom. střední	6202	1016		Pruhy na izolaci
1 - 03	Sání kompresoru K 102	C2	-33 °C	50 °C	strojovna	139,7	125	6	2	6,6	2,89	2,89	pod izolaci	Žlut' chrom. střední	6202	1016		Pruhy na izolaci
1 - 04	Kolektor výtlačku	C2	5 °C	130 °C	strojovna	114,3	100	12	3	12,7	4,56	4,56	pod izolaci	Červeň zářivková sv.	8114	3026		Pruhy na izolaci
1 - 05	Výtlač kompresoru K 101.1	C2	5 °C	130 °C	strojovna	76	65	6	2	6,3	1,50	1,50	pod izolaci	Červeň zářivková sv.	8114	3026		Pruhy na izolaci
1 - 06	Výtlač NT kompresoru K 102	C2	5 °C	130 °C	strojovna	76	65	6	2	6,3	1,50	1,50	pod izolaci	Červeň zářivková sv.	8114	3026		Pruhy na izolaci
1 - 07	NH3 do V 101	C2	5 °C	130 °C	strojovna	114,3	100	1,5		1,5	0,54	0,54	pod izolaci	Červeň zářivková sv.	8114	3026		Pruhy na izolaci
1 - 08	NH3 z V 101	C2	5 °C	130 °C	strojovna	88,9	80	2		2,0	0,56	0,56	pod izolaci	Žlut' chrom. střední	6202	1016		Pruhy na izolaci
1 - 09	Obtok V 101	C2	5 °C	130 °C	strojovna	114,3	100	1		1,0	0,36	0,36	pod izolaci	Červeň zářivková sv.	8114	3026		Pruhy na izolaci
1 - 10	Odlučovací kus	C2	5 °C	130 °C	strojovna	168,3	150	2		2,0	1,06	1,06	pod izolaci	Červeň zářivková sv.	8114	3026		Pruhy na izolaci
1 - 11	NH3 do kondenzátoru	C2	5 °C	130 °C	strojovna	88,9	80	18		18,0	5,02	5,02	Pod vrchní nátěr	Červeň zářivková sv.	8114	3026	5,0	
1 - 12	NH3 z chladiče oleje K 101.1	C2	-33 °C	50 °C	strojovna	60,3	50	28		28,0	5,30	5,30	Pod vrchní nátěr	Žlut' chrom. střední	6202	1016	5,3	
1 - 13	NH3 z chladiče oleje K 102	C2	-33 °C	50 °C	strojovna	60,3	50	24		24,0	4,54	4,54	Pod vrchní nátěr	Žlut' chrom. střední	6202	1016	4,5	
1 - 14	Výstup z poj. ventilů chladiče oleje K 101.1	C2	5 °C	75 °C	strojovna	33,7	25	3		3,0	0,32	0,32	Pod vrchní nátěr	Žlut' chrom. střední	6202	1016	0,3	
1 - 15	Výstup z poj. ventilů chladiče oleje K 102	C2	5 °C	75 °C	strojovna	33,7	25	3		3,0	0,32	0,32	Pod vrchní nátěr	Žlut' chrom. střední	6202	1016	0,3	
1 - 16	Výstup z poj. ventilů K 101.1	C2	5 °C	135 °C	strojovna	42,4	32	6		6,0	0,80	0,80	Pod vrchní nátěr	Žlut' chrom. střední	6202	1016	0,8	
1 - 17	Výstup z poj. ventilů K 102	C2	5 °C	135 °C	strojovna	42,4	32	6		6,0	0,80	0,80	Pod vrchní nátěr	Žlut' chrom. střední	6202	1016	0,8	
1 - 18	Tlakové vyrovnání	C2	5 °C	130 °C	strojovna	76	65	12		12,0	2,86	2,86	Pod vrchní nátěr	Žlut' chrom. střední	6202	1016	2,9	
1 - 19	Odsátí N 201	C2	5 °C	50 °C	strojovna	33,7	25	8		8,0	0,85	0,85	Pod vrchní nátěr	Žlut' chrom. střední	6202	1016	0,8	
1 - 21	Odvětrání čerpadla P 202.1	C2	-33 °C	50 °C	strojovna	21,3	15	7		7,0	0,47	0,47	pod izolaci	Žlut' chrom. střední	6202	1016		Pruhy na izolaci
1 - 22	Odvětrání čerpadla P 202.2	C2	-33 °C	150 °C	strojovna	21,3	15	7		7,0	0,47	0,47	pod izolaci	Žlut' chrom. střední	6202	1016		Pruhy na izolaci
1 - 23	Výstup z poj. vent N 201	C2	5 °C	75 °C	strojovna	33,7	25	2		2,0	0,21	0,21	Pod vrchní nátěr	Žlut' chrom. střední	6202	1016	0,2	
1 - 24	Výstup z poj. ventilů N 202	C2	5 °C	75 °C	strojovna	48,3	40	3		3,0	0,45	0,45	Pod vrchní nátěr	Žlut' chrom. střední	6202	1016	0,5	
1 - 25	Odtlakování N 202	C2	5 °C	75 °C	strojovna	21,3	15	3		3,0	0,20	0,20	Pod vrchní nátěr	Žlut' chrom. střední	6202	1016	0,2	
1 - 26	Kolektor pojistných ventilů	C2	5 °C	135 °C	strojovna	60,3	50	32		32,0	6,06	6,06	Pod vrchní nátěr	Žlut' chrom. střední	6202	1016	6,1	
1 - 27	Kol. odtávání chladičů hlavní	C2	-33 °C	150 °C	strojovna	21,3	15	2	1	2,0	0,14	0,14	pod izolaci	Červeň zářivková sv.	8114	3026		Pruhy na izolaci
1 - 27	Kol. odtávání chladičů hlavní	C2	-33 °C	150 °C	strojovna	33,7	25	7		7,0	0,74	0,74	pod izolaci	Červeň zářivková sv.	8114	3026		Pruhy na izolaci
1 - 27	Kolektor NH3 pro odtávání	C2	-33 °C	150 °C	strojovna	48,3	40	10	4	10,4	1,57	1,57	pod izolaci	Červeň zářivková sv.	8114	3026		Pruhy na izolaci
1 - 27	Kol. odtávání chladičů hlavní	C3	-33 °C	150 °C	venku	48,3	40	12	1	12,1	1,83	1,83	pod izolaci	Červeň zářivková sv.	8114	3026		Pruhy na izolaci
1 - 27	Kol. odtávání chladičů hlavní	C2	-33 °C	150 °C	strojovna	42,4	32	17	1	17,1	2,27	2,27	pod izolaci	Červeň zářivková sv.	8114	3026		Pruhy na izolaci
1 - 28	Kol. odtávání chladičů 401.2, 401.4, 404.1	C2	-33 °C	150 °C	strojovna	33,7	25	8		8,0	0,85	0,85	pod izolaci	Červeň zářivková sv.	8114	3026		Pruhy na izolaci
1 - 29	Výstup z poj. ventilů KO 101	C3	5 °C	135 °C	venku	48,3	40	2		2,0	0,30	0,30	Pod vrchní nátěr	Žlut' chrom. střední	6202	1016	0,3	
		C3																
1 - 30.1	NH3 na odtávání CH 401.1	C2	-33 °C	150 °C	strojovna	33,7	25	2	3	2,2	0,23	0,23	pod izolaci	Červeň zářivková sv.	8114	3026		Pruhy na izolaci
1 - 30.2	NH3 na odtávání CH 401.2	C2	-33 °C	150 °C	strojovna	33,7	25	2	3	2,2	0,23	0,23	pod izolaci	Červeň zářivková sv.	8114	3026		Pruhy na izolaci
1 - 30.3	NH3 na odtávání CH 401.3	C2	-33 °C	150 °C	strojovna	33,7	25	2	3	2,2	0,23	0,23	pod izolaci	Červeň zářivková sv.	8114	3026		Pruhy na izolaci
1 - 30.4	NH3 na odtávání CH 401.4	C2	-33 °C	150 °C	strojovna	33,7	25	2	3	2,2	0,23	0,23	pod izolaci	Červeň zářivková sv.	8114	3026		Pruhy na izolaci
1 - 40.1	NH3 na odtávání CH 402.1	C2	-33 °C	150 °C	strojovna	33,7	25	2	3	2,2	0,23	0,23	pod izolaci	Červeň zářivková sv.	8114	3026		Pruhy na izolaci
1 - 40.2	NH3 na odtávání CH 402.2	C2	-33 °C	135 °C	strojovna	33,7	25	2	3	2,2	0,23	0,23	pod izolaci	Červeň zářivková sv.	8114	3026		Pruhy na izolaci
1 - 40.3	NH3 na odtávání CH 402.3	C2	-33 °C	50 °C	strojovna	33,7	25	2	3	2,2	0,23	0,23	pod izolaci	Červeň zářivková sv.	8114	3026		Pruhy na izolaci
1 - 40.4	NH3 na odtávání CH 402.4	C2	-33 °C	50 °C	strojovna	33,7	25	2	3	2,2	0,23	0,23	pod izolaci	Červeň zářivková sv.	8114	3026		Pruhy na izolaci
1 - 50.1	NH3 na odtávání CH 403.1	C2	-33 °C	35 °C	strojovna	21,3	15	2	3	2,1	0,14	0,14	pod izolaci	Červeň zářivková sv.	8114	3026		Pruhy na izolaci
1 - 50.2	NH3 na odtávání CH 403.2	C2	-33 °C	35 °C	strojovna	21,3	15	2	3	2,1	0,14	0,14	pod izolaci	Červeň zářivková sv.	8114	3026		Pruhy na izolaci
1 - 60.1	NH3 na odtávání CH 404.1	C2	-33 °C	35 °C	strojovna	21,3	15	2	3	2,1	0,14	0,14	pod izolaci	Červeň zářivková sv.	8114	3026		Pruhy na izolaci
1 - 60.2	NH3 na odtávání CH 404.2	C2	-33 °C	35 °C	strojovna	21,3	15	2	3	2,1	0,14	0,14	pod izolaci	Červeň zářivková sv.	8114	3026		Pruhy na izolaci

Číslo větve	Název větve	Stupeň kor. agresivity dle ISO 12944	Rozsah teplot		Umístění	Vnější průměr	Potrubí			Celk. délka [bm]	Vnější plocha [m ²]	Základní nátěr		Vrchní nátěr				Poznámka
			DN	Délka			Kolena [ks]	Plocha [m ²]	účel			Odstín	ČSN 673067	RAL	Plocha [m ²]			
1 - 70	Sběrnice čpavku z chladičů oleje	C2	-33 °C	35 °C	strojovna	88,9	80	2	1	2,2	0,61	0,61	Pod vrchní nátěr	Žlut' chrom. střední	6202	1016	0,6	
2 - 01	Kapalný NH3 z KO 101	C3	-33 °C	35 °C	venku	88,9	80	14		14,0	3,91	3,91	Pod vrchní nátěr	Fialová signální	3495	4008	3,9	
2 - 02	Kapalný NH3 do N 202	C2	-33 °C	50 °C	strojovna	88,9	80	2		2,0	0,56	0,56	Pod vrchní nátěr	Fialová signální	3495	4008	0,6	
2 - 02	Kapalný NH3 do N 202	C2	-33 °C	35 °C	strojovna	48,3	40	3		3,0	0,45	0,45	Pod vrchní nátěr	Fialová signální	3495	4008	0,5	
2 - 03	Kolektor sání P 202.1,2	C2	-33 °C	35 °C	strojovna	114,3	100	5		5,0	1,79	1,79	Pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
2 - 03	Sání P 201.1	C2	-33 °C	50 °C	strojovna	88,9	80	3		3,0	0,84	0,84	Pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
2 - 04	Sání P 201.2	C2	-33 °C	50 °C	strojovna	88,9	80	3		3,0	0,84	0,84	Pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
2 - 05	Výtlak P 201.1	C2	-33 °C	35 °C	strojovna	48,3	40	2		2,0	0,30	0,30	Pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
2 - 06	Výtlak P 201.2	C2	-33 °C	35 °C	strojovna	48,3	40	26		26,0	3,94	3,94	Pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
2 - 07	Kol. kap. NH3 do výparníků hlavní	C2	-33 °C	35 °C	strojovna	26,7	20	6	1	6,0	0,51	0,51	Pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
2 - 07	Kapalný NH3 do výparníků	C2	-33 °C	35 °C	strojovna	48,3	40			0,0	0,00	0,00	Pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
2 - 07	Kol. kap. NH3 do výparníků hlavní	C3	-33 °C	35 °C	venku	48,3	40	11	1	11,1	1,68	1,68	Pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
2 - 07	Kol. NH3 do výparníků hlavní	C2	-33 °C	35 °C	strojovna	21,3	15	4	1	4,0	0,27	0,27	Pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
2 - 07	Kol. kap. NH3 do výparníků hlavní	C2	-33 °C	35 °C	strojovna	33,7	25	6		6,0	0,40	0,40	Pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
2 - 07	Kol. kap. NH3 do chladiřny hlavní	C2	-33 °C	35 °C	strojovna	42,4	32	5		5,0	0,67	0,67	Pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
2 - 08	Kol. kap. NH3 z výparníků hlavní	C3	-33 °C	50 °C	venku	139,7	125	3		3,0	0,32	0,32	Pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
2 - 08	Kol. kap. NH3 z výparníků hlavní	C2	-33 °C	50 °C	strojovna	21,3	15			0,0	0,00	0,00	Pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
2 - 08	Kol. kap. NH3 z výparníků hlavní	C2	-33 °C	50 °C	strojovna	60,3	50	5	1	5,1	0,97	0,97	Pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
2 - 08	Kapalný NH3 z výparníků	C2	-33 °C	50 °C	strojovna	139,7	125	3		3,0	1,32	1,32	Pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
2 - 08	Kol. kap. NH3 z výparníků hlavní	C2	-33 °C	50 °C	strojovna	76	65	5		5,0	1,19	1,19	Pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
2 - 08	Kol. kap. NH3 z výparníků hlavní	C2	-33 °C	50 °C	strojovna	114,3	100	13	1	13,2	4,75	4,75	Pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
2 - 08	Kol. kap. NH3 z výparníků hlavní	C2	-33 °C	50 °C	strojovna	88,9	80	3		3,0	0,84	0,84	Pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
2 - 09	Kol..kap. NH3 do výměníků vedlejší	C2	-33 °C	50 °C	strojovna	26,7	20	8		8,0	0,67	0,67	Pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
2 - 10	Kol. kap. NH3 z výparníků vedlejší	C2	-33 °C	50 °C	strojovna	76	65	8		8,0	1,91	1,91	Pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
2 - 10	Kol. kap. NH3 z výměníků vedlejší	C2	-33 °C	50 °C	strojovna	48,3	40	3		3,0	0,45	0,45	Pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
2 - 11	Přepouštění z výtlaču P 202.1,2 do EN	C2	-33 °C	35 °C	strojovna	33,7	25	8		8,0	0,85	0,85	Pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
2 - 12	Kapalný NH3 do chladičů oleje K 101.1, K 102	C2	-33 °C	35 °C	strojovna	88,9	80	27	6	28,1	7,85	7,85	Pod vrchní nátěr	Fialová signální	3495	4008	7,9	
2 - 13	Kapalný NH3 do chladiče oleje K 101.1	C2	-33 °C	35 °C	strojovna	60,3	50	3	4	3,5	0,66	0,66	Pod vrchní nátěr	Fialová signální	3495	4008	0,7	
2 - 14	Kapalný NH3 do chladiče oleje K 102	C2	-33 °C	35 °C	strojovna	60,3	50	3	5	3,6	0,68	0,68	Pod vrchní nátěr	Fialová signální	3495	4008	0,7	
2 - 15	Kapalný NH3 z plováku PL 201 do N 202	C2	-33 °C	50 °C	strojovna	21,3	15	6	3	6,1	0,41	0,41	Pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
2 - 16	Plnění čpavkem	C3	-33 °C	35 °C	venku	33,7	25	12	5	12,3	1,30	1,30	Pod vrchní nátěr	Fialová signální	3495	4008	1,3	
2 - 17	Trubka hladinoznaku	C2	-33 °C	35 °C	strojovna	60,3	50	4	4	4,5	0,85	0,85	Pod vrchní nátěr	Fialová signální	3495	4008	0,8	
2 - 18	Námrazová trubka	C2	-33 °C	50 °C	strojovna	60,3	50	4	4	4,5	0,85	0,85	Pod vrchní nátěr	Fialová signální	3495	4008	0,8	
2 - 30.1	NH3 do CH 401.1	C2	-33 °C	35 °C	strojovna	26,7	20	3	3	3,1	0,26	0,26	Pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
2 - 30.2	NH3 do CH 401.2	C2	-33 °C	35 °C	strojovna	26,7	20	3	3	3,1	0,26	0,26	Pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
2 - 30.3	NH3 do CH 401.3	C2	-33 °C	35 °C	strojovna	26,7	20	3	3	3,1	0,26	0,26	Pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
2 - 30.4	NH3 do CH 401.4	C2	-33 °C	35 °C	strojovna	26,7	20	3	3	3,1	0,26	0,26	Pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
2 - 31.1	NH3 z CH 401.1	C2	-33 °C	50 °C	strojovna	48,3	40	3	3	3,3	0,50	0,50	Pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
2 - 31.2	NH3 z CH 401.2	C2	-33 °C	50 °C	strojovna	48,3	40	3	3	3,3	0,50	0,50	Pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
2 - 31.3	NH3 z CH 401.3	C2	-33 °C	50 °C	strojovna	48,3	40	3	3	3,3	0,50	0,50	Pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
2 - 31.4	NH3 z CH 401.4	C2	-33 °C	50 °C	strojovna	48,3	40	3	3	3,3	0,50	0,50	Pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
2 - 32.1	NH3 z odtávání CH 401.1	C2	-33 °C	35 °C	strojovna	21,3	15	1	2	1,1	0,07	0,07	Pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
2 - 32.2	NH3 z odtávání CH 401.2	C2	-33 °C	35 °C	strojovna	21,3	15	1	2	1,1	0,07	0,07	Pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
2 - 32.3	NH3 z odtávání CH 401.3	C2	-33 °C	35 °C	strojovna	21,3	15	1	2	1,1	0,07	0,07	Pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
2 - 32.4	NH3 z odtávání CH 401.4	C2	-33 °C	35 °C	strojovna	21,3	15	1	2	1,1	0,07	0,07	Pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
2 - 40.1	NH3 do CH 402.1	C2	-33 °C	35 °C	strojovna	26,7	20	4	3	4,1	0,35	0,35	Pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
2 - 40.2	NH3 do CH 402.2	C2	-33 °C	35 °C	strojovna	26,7	20	4	3	4,1	0,35	0,35	Pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci

Číslo větve	Název větve	Stupeň kor. agresivity dle ISO 12944	Rozsah teplot		Umístění	Vnější průměr	Potrubí			Celk. délka [bm]	Vnější plocha [m²]	Základní nátěr		Vrchní nátěr				Poznámka
			DN	Délka			Kolena [ks]	Plocha [m²]	účel			Odstín	ČSN 673067	RAL	Plocha [m²]			
																min	max	
2 - 40.3	NH3 do CH 402.3	C2	-33 °C	35 °C	strojovna	26,7	20	4	3	4,1	0,35	0,35	Pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
2 - 40.4	NH3 do CH 402.4	C2	-33 °C	35 °C	strojovna	26,7	20	4	3	4,1	0,35	0,35	Pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
2 - 41.1	NH3 z CH 402.1	C2	-33 °C	50 °C	strojovna	48,3	40	4	3	4,3	0,65	0,65	Pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
2 - 41.2	NH3 z CH 402.2	C2	-33 °C	50 °C	strojovna	48,3	40	4	3	4,3	0,65	0,65	Pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
2 - 41.3	NH3 z CH 402.3	C2	-33 °C	50 °C	strojovna	48,3	40	4	3	4,3	0,65	0,65	Pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
2 - 41.4	NH3 z CH 402.4	C2	-33 °C	50 °C	strojovna	48,3	40	4	3	4,3	0,65	0,65	Pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
2 - 42.1	NH3 z odtávání CH 402.1	C2	-33 °C	35 °C	strojovna	21,3	15	1	2	1,1	0,07	0,07	Pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
2 - 42.2	NH3 z odtávání CH 402.2	C2	-33 °C	35 °C	strojovna	21,3	15	1	2	1,1	0,07	0,07	Pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
2 - 42.3	NH3 z odtávání CH 402.3	C2	-33 °C	35 °C	strojovna	21,3	15	1	2	1,1	0,07	0,07	Pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
2 - 42.4	NH3 z odtávání CH 402.4	C2	-33 °C	35 °C	strojovna	21,3	15	1	2	1,1	0,07	0,07	Pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
2 - 50.1	NH403 do CH 403.1	C2	-33 °C	35 °C	strojovna	21,3	15	3	3	3,1	0,21	0,21	Pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
2 - 50.2	NH403 do CH 403.2	C2	-33 °C	35 °C	strojovna	21,3	15	3	3	3,1	0,21	0,21	Pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
2 - 51.1	NH403 z CH 403.1	C2	-33 °C	50 °C	strojovna	26,7	20	3	3	3,1	0,26	0,26	Pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
2 - 51.2	NH403 z CH 403.2	C2	-33 °C	50 °C	strojovna	26,7	20	3	3	3,1	0,26	0,26	Pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
2 - 52.1	NH403 z odtávání CH 403.1	C2	-33 °C	35 °C	strojovna	21,3	15	1	2	1,1	0,07	0,07	Pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
2 - 52.2	NH403 z odtávání CH 403.2	C2	-33 °C	35 °C	strojovna	21,3	15	1	2	1,1	0,07	0,07	Pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
2 - 60.1	NH3 do CH 404.1	C2	-33 °C	35 °C	strojovna	21,3	15	3	3	3,1	0,21	0,21	Pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
2 - 60.2	NH3 do CH 404.2	C2	-33 °C	35 °C	strojovna	21,3	15	3	3	3,1	0,21	0,21	Pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
2 - 61.1	NH3 z CH 404.1	C2	-33 °C	50 °C	strojovna	21,3	20	3	3	3,1	0,21	0,21	Pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
2 - 61.2	NH3 z CH 404.2	C2	-33 °C	50 °C	strojovna	21,3	20	3	3	3,1	0,21	0,21	Pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
2 - 62.1	NH3 z odtávání CH 404.1	C2	-33 °C	35 °C	strojovna	21,3	15	1	2	1,1	0,07	0,07	Pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
2 - 62.2	NH3 z odtávání CH 404.2	C2	-33 °C	35 °C	strojovna	21,3	15	1	2	1,1	0,07	0,07	Pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
3 - 01	Voda do V 101	C2	5 °C	60 °C	strojovna	42,4	32	6	5	6,4	0,85	0,85	Pod izolaci	Zeleň hrášková	5184,0	6018		Pruhy na izolaci
3 - 02	Voda z V 101	C2	5 °C	60 °C	strojovna	42,4	32	9	6	9,5	1,26	1,26	Pod izolaci	Zeleň hrášková	5184,0	6018		Pruhy na izolaci
3 - 03	Voda z chl. oleje K 101.1, K 102	C2	5 °C	60 °C	strojovna	76	65	18	4	18,6	4,44	4,44	Pod izolaci	Zeleň hrášková	5184,0	6018		Pruhy na izolaci
3 - 04	Voda do chl. oleje K 101.1, K 102	C2	5 °C	60 °C	strojovna	76	65	20	4	20,6	4,92	4,92	Pod izolaci	Zeleň hrášková	5184,0	6018		Pruhy na izolaci
3 - 05	Vstup vody do chladiče oleje K 101.1	C2	5 °C	60 °C	strojovna	60,3	50	3	3	3,4	0,63	0,63	Pod izolaci	Zeleň hrášková	5184,0	6018		Pruhy na izolaci
3 - 06	Výstup vody z chladiče oleje K 101.1	C2	5 °C	60 °C	strojovna	60,3	50	4	3	4,4	0,82	0,82	Pod izolaci	Zeleň hrášková	5184,0	6018		Pruhy na izolaci
3 - 07	Vstup vody do chladiče oleje K 102	C2	5 °C	60 °C	strojovna	48,3	40	3	3	3,3	0,50	0,50	Pod izolaci	Zeleň hrášková	5184,0	6018		Pruhy na izolaci
3 - 08	Výstup vody z chladiče oleje K 102	C2	5 °C	60 °C	strojovna	48,3	40	4	3	4,3	0,65	0,65	Pod izolaci	Zeleň hrášková	5184,0	6018		Pruhy na izolaci
3 - 09	Voda z N 301 do V 301	C2	5 °C	60 °C	strojovna	60,3	50	2	3	2,4	0,45	0,45	Pod izolaci	Zeleň hrášková	5184,0	6018		Pruhy na izolaci
3 - 10	Voda z V 301 do N 301	C2	5 °C	60 °C	strojovna	60,3	50	2	3	2,4	0,45	0,45	Pod izolaci	Zeleň hrášková	5184,0	6018		Pruhy na izolaci
3 - 11	Voda z řadu do N 301 plast	C2	5 °C	40 °C	strojovna	50	40	10	4	10,4	1,63	1,63	Pod izolaci	Zeleň hrášková	5184,0	6018		Pruhy na izolaci
3 - 11	Voda z řadu do N 301 ocel	C2	5 °C	40 °C	strojovna	48,3	40	1	1	1,1	0,17	0,17	Pod izolaci	Zeleň hrášková	5184,0	6018		Pruhy na izolaci
3 - 12	Voda do KO 101 z CHÚV ocel	C2	5 °C	40 °C	strojovna	48,3	40	2	4	2,4	0,36	0,36	Pod izolaci	Zeleň hrášková	5184,0	6018		Pruhy na izolaci
3 - 12	Voda do KO 101 z CHÚV plast	C2	5 °C	40 °C	strojovna	50	40	10	4	10,4	1,63	1,63	Pod izolaci	Zeleň hrášková	5184,0	6018		Pruhy na izolaci
3 - 13	Vypouštění vany kondenzátoru	C2	5 °C	30 °C	strojovna	42,4	32	1	2	1,2	0,15	0,15	Pod izolaci	Zeleň hrášková	5184,0	6018		Pruhy na izolaci
3 - 14	Přepad z kondenzátoru	C2	5 °C	30 °C	strojovna	88,9	80	3	2	3,4	0,94	0,94	Pod vrchní nátěr	Zeleň hrášková	5184	6018	0,9	
3 - 15	Přepad N 301	C3	5 °C	55 °C	venku	110	100	4	3	4,7	1,63	1,63		Zeleň hrášková	5184	6018		Pruhy na potrubí
4 - 01	Sběrnice ovzdušnění	C3	5 °C	50 °C	venku	48,3	40	12	8	12,8	1,93	1,93	Pod vrchní nátěr	Žlut' chrom. střední	6202	1016	1,9	
4 - 02	Sběrnice ovzdušnění	C3	5 °C	50 °C	venku	42,4	32	1		1,0	0,13	0,13	Pod vrchní nátěr	Žlut' chrom. střední	6202	1016	0,1	
4 - 03	Odvzdušnění KO 101	C3	5 °C	50 °C	venku	21,3	15	1		1,0	0,07	0,07	Pod vrchní nátěr	Žlut' chrom. střední	6202	1016	0,1	
4 - 04	Drenáž OV 101	C3	5 °C	50 °C	venku	17,1	10	2										Pruhy na potrubí
5 - 01	Odolejování N 201	C2	-33 °C	50 °C	strojovna	21,3	15	2	2	2,1	0,14	0,14		Oranžovohnědá	8023	2330	0,1	
5 - 02	Odolejování N 202	C2	-33 °C	50 °C	strojovna	21,3	15	2	2	2,1	0,14	0,14		Oranžovohnědá	8023	2330	0,1	

Číslo větve	Název větve	Stupeň kor. agresivity dle ISO 12944	Rozsah teplot		Umístění	Vnější průměr	Potrubí			Celk. délka	Vnější plocha	Základní nátěr		Vrchní nátěr				Poznámka
			DN	Délka			Kolena	Plocha [m ²]	účel			Odstín	ČSN 673067	RAL	Plocha [m ²]			
							[ks]											
			min	max														

- Pozn.**
- 1. Materiál CS - 11353 (1.0254)
 - 2. Materiál CSL - 12022 (1.0405)
 - 3. Materiál PE - polyetylén
 - 4. Izolace C - chladová
 - 5. Izolace T - tepelná
 - 6. E - ohřev topným kabelem