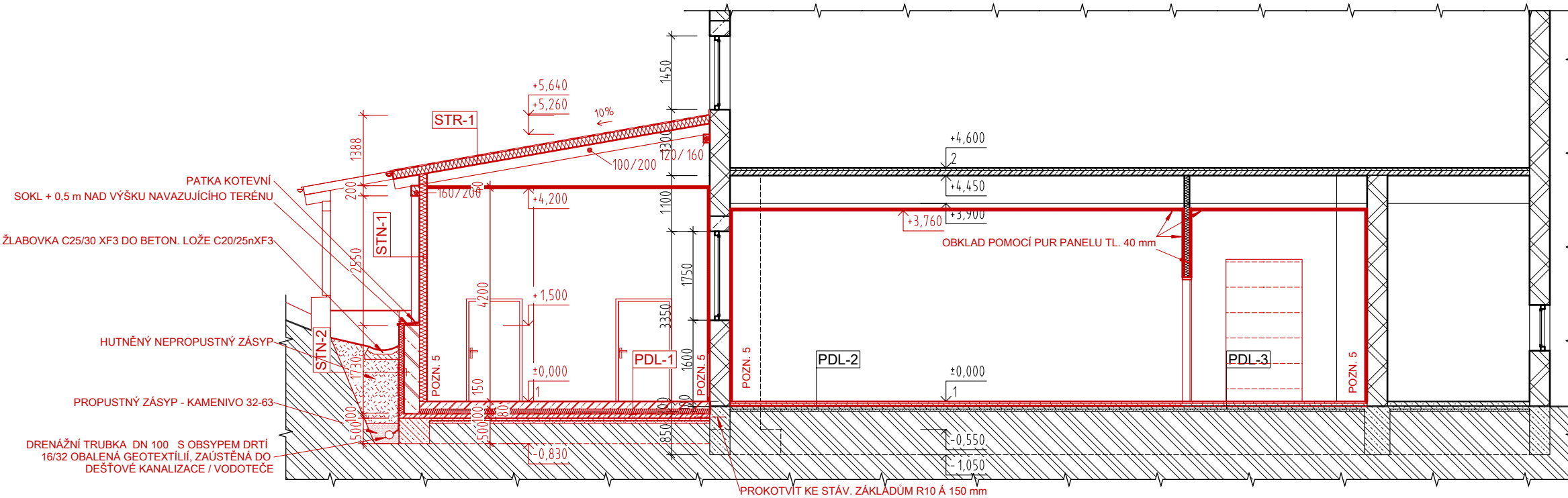


	STAVAJÍCÍ KONSTRUKCE
	STĚNOVÉ PANELE KS 1000 AWP S PUR VÝPLNÍ
	ZDIVO Z PLYNOSILIKÁTOVÝCH TVÁRNIC (NOSNÉ)
	ŽELEZOBETON (PEVNOST DLE STAT. ČÁSTI)
	TEPELNÁ IZOLACE (TYP DLE SKLADEB)
	HYDROIZOLACE
	ZEMINA STÁVAJÍCÍ
	STĚRKODRŤ
	PROSTÝ BETON
	ZEMNÍ SUBSTRÁT
	NAVHRHOVANÉ (OBECEĚ)
	VÝROBNÍ ZAŘÍZENÍ (NENÍ SOUČÁSTÍ NÁVRHU, UVEDENO POUZE PRO KOORDINACI)



(V POŘADÍ OD SMĚRU POPISU)

PDL-1

- EPOXID. STĚRKA (2-3 mm) S VSYPEM
- DRÁTKOBETONOVÁ DESKA (150 mm)
- SEPARAČNÍ FÓLIE
- TEPELNÁ IZOLACE Z XPS (min 300 kPa, $\lambda_{max}=0,033$ W/m2K; 80 mm)
- HYDROIZOLACE Z ASFALT. OXIDOVANÉHO PÁSU (4 mm)
- ŽELEZOBETON. DESKA + VÝZTUŽ KARI 6/150/150 (100 mm)
- PODKLADNÍ PROSTÝ BETON (50 mm)
- ŠTĚRKOPÍSKOVÝ PODSYP 4-16 (50-100 mm)
- STÁVAJÍCÍ ZEMINA

PDL-2

- TERACO DLAŽBA (40 mm)
- LEPÍCÍ TMEL (5 mm)
- BET. MAZANINA + KARI SÍŤ 8/100/100 (55 mm)
- HYDROIZOLACE Z ASFALT. OXIDOVANÉHO PÁSU (4 mm)
- ASFALTOVÁ HYDROIZOLACE STÁVAJÍCÍ (---)
- STÁVAJÍCÍ PODKLADNÍ VRSTVY PODLAHY

PDL-3

- TERACO DLAŽBA (40 mm)
- LEPÍČÍ TMEL (5 mm)
- BET. MAZANINA + KARI SÍŤ 8/100/100 (55 mm)
- ASFALTOVÁ HYDROIZOLACE STÁVAJÍCÍ (---)
- STÁVAJÍCÍ PODKLADNÍ VRSTVY PODLAHY

PDL-4

- EPOXID. STĚRKA (2-3 mm) S VSYPEM
- DRÁTKOBETONOVÁ DESKA (150 mm)
- SEPARAČNÍ FÓLIE
- TEPELNÁ IZOLACE Z XPS (min 300 kPa, $\lambda_{max}=0,033$ W/m2K; 160 mm)
- HYDROIZOLACE Z ASFALT. OXIDOVANÉHO PÁSU (4 mm)
- ŽELEZOBETON. DESKA + VÝZTUŽ KARI 6/150/150 (100 mm)
- PODKLADNÍ PROSTÝ BETON (50 mm)
- STĚRKOPÍSKOVÝ PODSYP 4-16 (50-100 mm)
- STÁVAJÍCÍ ZEMINA

STN-1

- STĚNOVÝ PANEĽ S PUR VÝPLNÍ (150 mm)

STN-2

- PROFILOVANÁ PERFOROVANÁ FÓLIE Z HDPE (NOPOVÁ FÓLIE) (20 mm)
- TEPELNÉ IZOLAČNÉ DESKY Z XPS ($\lambda_{\text{max}}=0,032 \text{ W/m}^2\text{K}$, 100 mm)
- HYDROIZOLACE Z ASFALT. OXIDOVANÉHO PÁSU (4 mm)
- ZDIVO Z BETONOVÝCH TVÁRNIC + BETON C 12/15 + VÝZTUŽ DLE STAT. ČÁSTI (400 mm)
- STĚRKOVÝ TMEL NA BÁZI CEMENTU + ARMOVACÍ TKANINA (5 mm)
- VPC ŠTUK (2 mm) - INT.

STR-1

- HYDROIZOLACE Z MĚKČENÉHO PVC (1,5 mm)
- STŘEŠNÍ PANEĽ S PUR VÝPLNÍ (150 mm)

POZN. 1 NEREZOVÝ HYGIENICKÝ ŽLAB KE STROJŮM (ROZMĚRY DLE PŮDORYSU)

POZN. 2 NEREZOVÝ ŠTĚRBINOVÝ ŽLAB

POZN. 3 NEREZOVÝ KRABICOVÝ ŽLAB (250 x 250 mm)

POZN. 4 VYSPÁDOVAT min 0,5 % K VPUSTI

POZN.	5	V ROZSAHU NOVÉ SKLADBY PODLAHY VLOŽIT DILATAČNÍ PÁSEK Z EPS TL. 20 mm NA VÝŠKU BET. MAZANINY
POZN.	6	V ROZSAHU MÍSTNOSTÍ 101 + 102 ODSTRANIT STÁVAJÍCÍ BETONOVOU MAZANINU + NOVÁ SKLADBA PODLAHY (PDL-2 - VIZ ŘEZ A-A'')
POZN.	7	V ROZSAHU MÍSTNOSTÍ 123 + 117 ODSTRANIT STÁVAJÍCÍ BETONOVOU MAZANINU + NOVÁ SKLADBA PODLAHY (PDL-3 - VIZ ŘEZ A-A'')
POZN.	8	V ROZSAHU MÍSTNOSTÍ 121 + 122 + 119 SKLADBA PODLAHY PDL-4 (VIZ ŘEZ A-A' - NAVRHOVANÝ STAV)
POZN.	9	STÁVAJÍCÍ SVISLÉ SVODY VYVÉST NA STŘECHU PŘÍSTAVBY

01	VYDÁNÍ DOKUMENTACE		neděle 5. října 2025
ČÍSLO	REVIZE	DATUM	

název akce:				PŘÍSTAVBA VÝROBNÍ HALY PZP MERLIN			
objednatel:				investor:			
PZP MERLIN s.r.o. Poličská 1365 53901 Hlinsko				PZP MERLIN s.r.o. Poličská 1365 53901 Hlinsko			
generální projektant:		schválil:		vedoucí úkolu:			
Ing. Martin Adámek Rataje 1687, Hlinsko TEL: 777 135 754 EMAIL: adamekmartin@centrum.cz		M. NETOLICKÝ		M. NETOLICKÝ			
		datum:		zakázkové číslo:			
		10/2025		128/2025			
výškový a souřadnicový systém:		Balt p.v. S-JTSK		stupeň:		DPS	
hlavní projektant části:		část:					
Ing. Martin Adámek Rataje 1687, Hlinsko TEL: 777 135 754 EMAIL: adamekmartin@centrum.cz		D - 01 PŘÍSTAVBA VÝROBNÍ HALY PZP MERLIN					
		vypracoval:		odpovědný projektant:		vedoucí úkolu:	
		ING. M. ADÁMEK		ING. M. ADÁMEK		M. NETOLICKÝ	
datum:		zakázkové číslo:		stavební objekt:			
10/2025		128/2025		SO 01			
formát:		měřítko:		číslo paré:		číslo dokumentace:	
A3		1:100					
poznámky:						D - 01.07	
název části dokumentace:							
REZ A-A´ - NAVRHOVANÝ STAV							